Technische Hinweise
Technical tips

Beschichtete LMT-Schneidstoffsorten Fräsen
Coated LMT milling grades

Sorte / Grade	ISO	Anwendungsbereich / Range of applications	P Stahl / Steel	M Rostfrei / Stainless	K Grauguß / Gray cast iron	N NE-Metalle (Al, etc.) / Nonferrous materials	S Hochwarmfest / High temperature materials	H Harte Werkstoffe / Hard materials
LC240T	HC-P40		■					
	HC-M40			□				
LC240S	HC-P40		■					
LC230F	HC-P30		■					
	HC-M30			□				
LC225T	HC-P25		■					
	HC-M25			□				
	HC-K25				□			
LC225S[1]	HC-P25		■					
	HC-K25				□			
LC630T	HC-P20		■					
	HC-K15				□			
LC440T[2]	HC-M40			■			□	
LC444W	HC-M40			■			□	
LC610E	HC-K10				■			
LC610T	HC-K10				■			
	HC-K10					■		
	HC-P10		□					
	HC-M10			□				
LC610W	HC-K10				■			
	HC-P15		□					
LC610A	HC-K01					■		
LC603Z	HC-K03				□			■

Anwendungsschwerpunkt
Application peak

Gesamtbereich nach ISO 513
Full range to ISO 513

■ Hauptanwendung
Main application

□ Weitere Anwendung
Further applications

[1] Auch zur Gewindebearbeitung geeignet
[1] Also usable for threading

[2] Vorzugsweise für Trockenbearbeitung mit hohen Schnittgeschwindigkeiten
[2] Preferably for dry machining with high cutting speeds

Technische Hinweise
Technical tips

Unbeschichtete LMT-Schneidstoffsorten Fräsen
Uncoated LMT milling grades

Sorte Grade	ISO	Anwendungsbereich Range of applications	Werkstoffgruppe Group of materials
		01 05 10 15 20 25 30 35 40 45 50	P Stahl / Steel; M Rostfrei / Stainless; K Grauguß / Gray cast iron; N NE-Metalle (Al, etc.) / Nonferrous materials; S Hochwarmfest / High temperature materials; H Harte Werkstoffe / Hard materials
LW240	HW-P40		■ P
LW225	HW-P25		■ P
LW610	HW-K10		□ M, ■ N

Anwendungsschwerpunkt
Application peak

Gesamtbereich nach ISO 513
Full range to ISO 513

■ Hauptanwendung
Main application

□ Weitere Anwendung
Further applications