

Technische Hinweise Technical hints

LMT-Schneidstoffsorten Bohren LMT-Grades for Drilling

Sorte Grade		ISO	Anwendungsbereich Range of applications													Werkstoffgruppe Group of materials									
neu new	alt old		01	05	10	15	20	25	30	35	40	45	50	P	M	K	N	S	H						
														Stahl Steel	Rostfrei Stainless	Grauguß Grey cast iron	NE-Metalle (Al, etc.) Nonferrous metals	Titan Legierungen Titanium alloys	S Hochwärmefest High temper- ature materials	H Harte Werkstoffe Hard materials					
Unbeschichtete LMT-Sorten (Forts.) Uncoated LMT-Grades (Cont.)																									
LW610	FW610 HK11	HW-P10														■									
		HW-M15															■			■	■				
		HW-K10																■	■						
LW630	FW630	HW-K30															■	■	■	■	■				
LW640	FW640	HW-K40																■	■						
Polykristalline LMT-Sorten Polycrystalline LMT-Grades																									
BN	CBN																	■			■		■		
DP	PKD																		■	■					
Anwendungsschwerpunkt Application peak																■ Hauptanwendung Main application □ Weitere Anwendung Further applications									
Gesamtbereich nach ISO 513 Full range to ISO 513																									

Werkstoffbezeichnungen Material Identification

Bezeichnung Designation			DIN- Stoff-Nr.	ISO-No.	
FETTE	DIN	US	DIN No.	ISO-No.	
HSS	S6-5-2	112	1.3343	S 4	Molybdän-Wolfram legierter Hochleistungs-Schnellarbeitsstahl mit erhöhter Zähigkeit bei guter Schneidleistung zum Bearbeiten von Werkstoffen bis 900 N/mm ² Festigkeit. Besonders geeignet für schlag- und stoßartig beanspruchte Werkzeuge. Molybdenum-tungsten alloyed high speed steel with increased ductility and good cutting performance for machining of materials up to 900 N/mm ² strength. Specially suited for tools subjected to impact- and shock action.
HSS-E-PM ¹⁾ S6-5-3	EMo5V3	M 3	1.3344	S 5	Hoch Vanadium-Wolfram-Molybdän legierter Hochleistungs-Schnellarbeitsstahl mit sehr gutem Verschleißwiderstand und besonders guter Schneidfähigkeit. Vornehmlich zur Verwendung für Werkzeuge mit ausgeprägter Verschleißbeanspruchung wie Gewindebohrer. High Vanadium-tungsten-molybdenum alloyed high speed steel with very good wear resistance and special cutting capability. Primarily to be used for tools with pronounced wear load such as taps.
HSS-E	EMo5Co5 S6-5-2-5	M 35	1.3243	S 8	Hoch Kobalt-Molybdän-Wolfram legierte Hochleistungs-Schnellarbeitsstähle, besonders unempfindlich gegen Überbeanspruchung, mit sehr hohem Verschleißwiderstand, guter Zähigkeit und Warmhärte. Besonders geeignet für die Bearbeitung von zähen, austenitischen sowie vergüteten Stählen bis 1200 N/mm ² Festigkeit und die Bearbeitung von NE-Metallen. High Cobalt-molybdenum-tungsten alloyed high speed steels with a very high grade of wear resistance and insensibility against over-loading at good ductility and heat hardness. Specially suited for machining of ductile and austenitic steels, as well as for tempered steels up to 1200 N/mm ² strength and non-ferrous metals.
HSS-E	EV4Co	T 15	1.3202	S 9	Besonders hoch Vanadium-Kobalt-Wolfram legierte Hochleistungs-Schnellarbeitsstähle mit sehr hohem Verschleißwiderstand und sehr hoher Warmhärte bei bemerkenswerter Zähigkeit für die Schrupp- und Schlichtbearbeitung (naß oder trocken) von austenitischen Stählen und Stählen hoher Festigkeit bis ca. 1500 N/mm ² . Specially high Vanadium-cobalt-tungsten alloyed super high speed steels with a specially high grade of wear resistance and very high hot hardness at remarkable ductility for roughing- and finishing machining operations of austenitic steels and steels having a grade of strength up to approx. 1500 N/m ² for wet and dry applications.

¹⁾ Pulvermetallurgischer Werkstoff

¹⁾ Powder metal material